

GRES GMN NEGRO 0-0,2

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN		
BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA GROGGED STONEWARE 1260-1280°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
HUMEDAD APROX. WATER PERCENTAGE RETRAIT SECHAGE	20	
PORCENTAJE CHAMOTA CHAMOTTE PERCENTAGE	40	
TAMAÑO CHAMOTA CHAMOTTE SIZE	0 – 0,2 mm	
CONSISTENCIA PENETRÓMETRO PT-207Øcm²/Size PENETROMETER	0.9 –1,1 kg/cm²	
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110°C DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	6,3 %	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN		
AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON	1260° - 1280 °C	
COEFICIENTE DILATACION (x10 ⁻⁷ °C ⁻¹) THERMAL EXPANSION	α(050-300) 78,1	α(300-500) α(500-650)
PERDIDA AL FUEGO (1025°) LOST ON IGNITION	6,6%	
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L	28.15
	a	1.22
	b	1.3
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	3,2 %	
ABSORCION DE AGUA WATER ABSORPTION	9,3%	

ESTA INFORMACIÓN TECNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATTIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..