

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN		
BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION		PORCELANA BLANCA PORCELAIN WHITE PORCELAINE BLANCH
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION		PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE
HUMEDAD (%) WATER PERCENTAGE APPORT D'HUMIDITÉ		20%
CONSISTENCIA PENETRÓMETRO PENETROMETER PT-207 Øcm²/ Size		0,9 - 1,1 kg/cm²
INDICE DE PLASTICIDAD PFEFFERKORN PLASTICITY INDEX		22,29%
CONTRACCIÓN SECADO (a 110°C) DRYING SHRINKAGE 110° C RETRAIT SECHAGE		5,6%
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN		
AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON		1280 °C
COLOR DE COCCIÓN (CieLab) FIRED COLOUR (CieLab)		L 82,42 a-0,58 b 5,3
PÉRDIDA AL FUEGO (%) LOST ON IGNITION PERTE AU FEU		7,4%
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON		9,6%
ABSORCIÓN DE AGUA (%) WATER ABSORPTION ABSORPTION D'EAU		0%
COEFICIENTES DE DILATACIÓN (x10 ⁻⁷ °C ⁻¹) THERMAL EXPANSION COEFFICIENT DE DILATATION	α (50 - 300)	
	α (300 - 500)	
	α (500 - 650)	

ESTA INFORMACIÓN TECNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATTIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..